

Technisches Produktdatenblatt

SN100CL / SN100CLe(+)

Produktbezeichnung / Handelsname

SN100CL / SN100CLe(+)
nach WBZ Triple X: 2004

Beschreibung

Das bleifreie Lot SN100CL ist ein durch Nickel stabilisiertes Zinn-Kupfer Eutektikum, das sich hervorragend für maschinelle Beschichtungsverfahren eignet. Es zeichnet sich im Vergleich zum herkömmlichen SnCu-Lot durch geringere Brückenbildung aus. SN100CL wird seit Jahren zuverlässig in der Produktion eingesetzt. Bestehende Beschichtungsanlagen (vertikal, horizontal) können umgerüstet werden.



Anwendungsbereiche

- Bleifreie Leiterplattenoberflächenbeschichtung
- Für Schmelzbadtemperaturen von 250°C bis 280°C
- Als Nachsatzlegierungen empfehlen wir SN100CLe, bei höheren Durchsatzmengen SN100CLe+

Verarbeitungsbedingungen / -temperaturen

Empfehlung für Hot Air Levelling (Standardanwendungen)

Leiterplatte / Material	Tauchzeit	Schmelzbadtemperatur
Einseitige / CEM1	ca. 1 sec.	265°C
Doppelseitige (1,5mm) / FR2, FR4	ca. 2 sec.	265°C
Multilayer / FR4	ca. 3 sec.	265°C

Der Erstbesatz der Anlage erfolgt mit SN100CL. Zum Ausgleich der Kupferanreicherung des Metalls durch den Beschichtungsprozess erfolgt der Nachsatz für ausgetragenes Metall mit SN100CLe bzw. SN100CLe+

Nach Abnahme des Dross (Krätze) wird das fehlende Metallvolumen durch SN100CL ersetzt.

Lagerbedingungen

Trocken bei Raumtemperatur

Technische Spezifikationen

Physikalische / mechanische Eigenschaften

Parameter	SN100C
Dichte	7,4 g/cm ³
Schmelzpunkt	227 °C
elektr. Leitfähigkeit	0,13 µ? m
Zugfestigkeit	32,3 N/mm ²
Bruchdehnung	48 %
Kriechfestigkeit bei 180°C 1kg Belastung	> 300 h
Temperaturwechselbeständigkeit -40 / + 80°C	> 1000 Zyklen

SN100CL und SN100CLe sind patentierte Legierungen der NIHON Superior Co., Ltd., Japan und in der WBZ BaTiLoY XXX spezifiziert.

Element	SN100CL in Gew. %	SN100CLe in Gew. %	SN100CLe+ In Gew. %	Kritische werte im Lötbad
Sn	Rest	Rest	Rest	Rest
Cu	0,6 ± 0,1	0,2 ± 0,2	0,2 ± 0,2	< 0,4 > 1,2
Ni	0,05 ± 0,005	0,05 ± 0,005	0,15 ± 0,05	< 0,01 > 0,1
Ag	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,05	> 0,1
Al	max. 0,001	max. 0,001	max. 0,001	> 0,002
As	max. 0,03	max. 0,03	max. 0,03	> 0,3
Bi	max. 0,03	max. 0,03	max. 0,03	> 0,1
Cd	max. 0,002	max. 0,002	max. 0,002	> 0,002
Fe	max. 0,02	max. 0,02	max. 0,02	> 0,03
Pb	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,05	> 0,2
Sb	max. 0,05	max. 0,05	max. 0,05	> 0,05
Zn	max. 0,001	max. 0,001	max. 0,001	> 0,005

Lieferformen

Format	L in mm	B in mm	H in mm	
Barren	1 kg	325	28	15
	4 kg	300	50	40
Barren mit Öse	3,7 kg	540	50	20
	6 kg	570	48	35
Barren extrudiert	SN100C	285	42	12
	SN100Ce	300	30	15
Pellet	12 x 25			
Draht, massiv, auf Spule	Ø 1,0 – 6,0			

Verpackungsformen und Losgrößen auf Anfrage

Sonstiges

- Analysen von Lotbadproben
- Rücknahme von Altlot und Dross (Krätze)
- Weitere Produkte: Flussmittel, Röhrenlot, Lotformteile, Lotpasten
- Für bleifreies Wellen-, Tauch-, Selektiv- und Schleplöten SN100C / SN100Ce
- Beratung

Wichtige Hinweise



Schmelzbad (HAL)

Beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Kein nasses Material in Metallschmelzen einsetzen!
Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere technischen Berater zur Verfügung.

Dieses Datenblatt dient zu Ihrer allgemeinen Information zu dem oben aufgeführten Produkt. Die Angaben geben unsere Erfahrungen zum Zeitpunkt der Erstellung des Datenblattes für Standardanwendungen wieder. Sie beruhen teilweise auf Laborwerten und können sich durch die weitere Verarbeitung des Produktes verändern. Für die Gewährleistung gelten die Allgemeinen Bedingungen für Verkauf und Lieferung der BALVER ZINN in der jeweils gültigen Fassung.

BALVER ZINN

Josef Jost GmbH & Co. KG
Blintropfer Weg 11
58802 Balve

HRA 1463
Jost Verwaltung GmbH



+49 (0) 23 75 / 915 - 0
cia@BALVERZINN.com
www.BALVERZINN.com

Seite 1 von 1
Stand: 13.05.2005
T.K.

T1 SN100CL (3).doc